



12 niedziela
godz. 17.00
cena biletu:
I miejsca: 100 zł
II miejsca: 80 zł

„KARNAWAŁ W RIO”

KARNAWAŁOWE SZALEŃSTWO RYTMÓW I KOLORÓW

W WYKONANIU ZESPOŁU „BRASIL TROPICAL”

PROGRAM WYŁĄCZNIE DLA WIDZÓW DOROSŁYCH

13 poniedziałek
godz. 19.00
cena biletu: 30 zł,
młodzież 20 zł.

„CHOLONEK”

SPEKTAKL WG KULTOWEJ POWIEŚCI JANOSCHA „CHOLONEK, CZYLI DOBRY PAN BÓG Z GLINY”

W WYKONANIU TEATRU KOREZ Z KATOWIC - ZDOBYWCA ŻŁOTEJ MASKI JAKO SPEKTAKL ROKU.

17 piątek
godz. 8.15 i 11.15
impreza dla szkół

MAŁA AKADEMIA FILMOWA

TEMAT: „NIEZNANY MISTRZ UŚMIECHU - JAMIE UYS”

21 wtorek
godz. 19.00
cena biletu: 20 zł
młodzież: 15 zł

„POD RZĘSAMI”

KONCERT **DOROTY MIŚKIEWICZ** PROMUJĄCY NAJNOWSZĄ PŁYTĘ

WYSTĄPIĄ:

DOROTA MIŚKIEWICZ - ŚPIEW,

MAREK NAPIÓRKOWSKI - GITARY, **ROBERT KUBISZYN** - GITARA BASOWA, KONTRABAS,

TOMASZ KAŁWAK - INSTRUMENTY KŁAWISZOWE, **MICHAŁ DĄBRÓWKA** - PERKUSJA

22 środa
godz. 18.00
wstęp wolny
MUZEUM

MUZYKA NA RATUSZU

MUZYKA SALONÓW CARÓW ROSYJSKICH XIX WIEKU

WYSTĄPIĄ:

SIERGIEJ GABSZYJ - DOMRA,

DYMITR ANDRONATYJ - FORTEPIAN.

W PROGRAMIE UTWORY M.GLINKI, A.BORODINA, L. SMIEŁKOWSKIEGO, B.MICHIEJEW, P. CZAJKOWSKIEGO ORAZ WARIACJE NA TEMAT ROSYJSKICH MELODII LUDOWYCH.

23-26
czwartek
- niedziela

10 OGÓLNOPOLSKI FESTIWAL PIOSENKI ARTYSTYCZNEJ OFPA

ORGANIZATORZY:

FUNDACJA ELEKTROWNI RYBNIK, 44-207 RYBNIK, UL. PODMIEJSKA, TEL. 032 7391898

RYBNICKIE CENTRUM KULTURY, 44 - 200 RYBNIK, UL. SAINT VALLIER 1, TEL. (32) 42 22 132

BILETY DO NABYCIA W: KASIE EMPIK-U, TEATRZE ZIEMI RYBNICKIEJ, KLUBIE ENERGETYKA FUNDACJI ELEKTROWNI RYBNIK ORAZ W DZIALE SOCJALNYM ELEKTROWNI „RYBNIK”

23 czwartek **OFPA**
godz. 18.00
cena biletu: 15 zł
Klub Energetyka

• FINAŁOWY KONCERT KONKURSOWY I ETAPU FESTIWALU

„I TAK WARTO ŻYĆ”

KONCERT JUBILEUSZOWY X OFPA, WYSTĄPIĄ LAUREACI 9 EDYCJI FESTIWALU (1997-2005):

WOJCIECH BRZEZIŃSKI (SZCZECIN), **JAROSŁAW CHOJNACKI** (SZCZYTNO), **KATARZYNA DANEK** (JASTRZEBIE),

MAGDA LEPIARCZYK (RYBNIK), **JOANNA LEWANDOWSKA** (WARSZAWA), **JOANNA LISZOWSKA** (WARSZAWA),

IWONA LORANC (BIELSKO-BIAŁA), **DZIDKA MUZOLF** (KRAKÓW), **MARIUSZ ORZECZOWSKI** (HAJNÓWKA),

DOROTA OSIŃSKA (WARSZAWA), **CECYLIA SADOWSKA** (STARGARD SZCZECIŃSKI), **MARGITA ŚLIZOWSKA** (WARSZAWA).

• ZESPÓŁ MUZYCZNY POD KIERUNKIEM **MARCINA PARTYKI**

REŻYSERIA I PROWADZENIE: **JAN POPRAWA**, PRODUKCJA I PROWADZENIE: **WOJCIECH BRONOWSKI** (KONCERT REJESTROWANY PRZEZ TVP 3 KATOWICE)

24 piątek **OFPA**
godz. 18.00
cena biletu: 20 zł
Klub Energetyka

• RECITAL **MAGDY LEPIARCZYK** LAUREATKI IX OFPA RYBNIK 2005 R.

• KONCERT FINAŁOWY KONKURSU II ETAPU FESTIWALU

• KONCERT JANUSZA RADKA

PROWADZENIE: **JAN KONDRAK**

25 sobota **OFPA**
godz. 17.00
cena biletu: 20 zł
Klub Energetyka

• II KONCERT FINAŁOWY KONKURSU II ETAPU FESTIWALU

• „JACEK KACZMARSKI - KOLEGA Z PRACY”

WYKONAWCY: **MALGORZATA CZAJKA**, **JAROSŁAW CHOJNACKI**, **MATEUSZ NAGÓRSKI**,

KRYSTYNA ŚWIĄTECKA, **GRZEGORZ TOMCZAK**, **TOMASZ WACHNOWSKI**,

STANISŁAW ELSNER ZAŁUSKI. KIEROWNICTWO MUZYCZNE **ZBIGNIEW ŁAPIŃSKI**.

PROWADZENIE: **GRAŻYNA TORBICKA**

26 niedziela **OFPA**
godz. 17.00
cena biletu: 35 zł
Teatr Ziemi Rybnickiej

• KONCERT GALOWY - OGŁOSZENIE WYNIKÓW I WYSTĘP LAUREATÓW X OFPA

• KONCERT ZESPOŁU **MAANAM**

PROWADZENIE: **JAN POPRAWA**